



高精密气密性测试机

维护保养

使用前请详阅

非常感谢您选用“iTC”牌高精密气密性测试机，为了用好本产品及使用者的安全，在您使用之前请详细阅读。

中国第一代集成设备生产商

宁波意德西专用设备科技有限公司

电话：0574-63077646/13777004313

咨询 QQ：827971807，微信 wechat: guxingwujiang

Email: tradeningbo@foxmail.com

传真：0574-63077648

网址：www.yidexi.cn

地址：浙江省宁波杭州湾新区滨海一路欧洲工业园 A 区

目 录

一、安装要求

二、注意事项及维护保养

三、常见故障排除

四、维护保养部件讲解

五、设备的差值设定

一、安装要求

1、供电电源为 220V 50Hz，**设备必须安全接地！**

2、总气源必须 $\geq 0.8\text{MPa}$ 、气源必须稳定在 $(0.8 \pm 0.05)\text{MPa}$ 、气源必须通过干燥过滤器处理后的干净、无杂质的测试气源。

二、注意事项及维护保养

- 1、工作电压允许变化范围为额定电压的 $\pm 10\%$ 。
- 2、设备插座必须接地线。
- 3、避免灰尘铜屑进入测试气孔，以免堵塞测试孔。
- 4、接入设备测试的气源必须经过干燥过滤后的干净气源（无油污，无水份，无小颗粒杂质等）。
- 5、测试气路中串接的真空过滤器需要每个月检查一次，适时更换。
- 6、每日工作完成后应使设备卸压，放除气路内残存的压缩空气。

三、常见故障排除

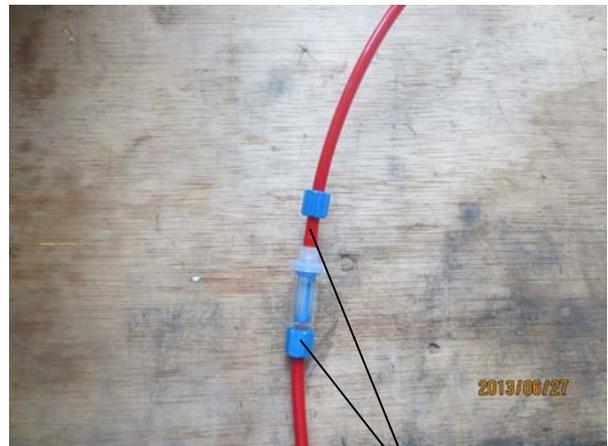
| 序号 | 故障描述 | 原因 | 解决方法 |
|----|-------|----------------|------------------------------------|
| 1 | 漏气 | 橡胶垫损坏 | 更换橡胶垫 |
| | | 接头松动 | 气管拔下剪掉前面一节再插上 |
| | | 接头损坏 | 更换接头 |
| | | 产品没有放好 | 测试时产品放正 |
| | | 进气气压太低 | 气压保证气压在 $(0.8 \pm 0.05)\text{Mpa}$ |
| | | 电磁阀泄漏 | 保养电磁阀或更换电磁阀 |
| 2 | 气路堵塞 | 灰尘或铜屑进入气管堵住过滤器 | 更换过滤器 |
| 3 | 启动不了 | 参数错乱 | 关机重开 |
| | | 启动开关损坏 | 更换启动开关 |
| 4 | 气缸不下压 | 按钮触点损坏 | 更换测试按钮 |

四、维护保养部件讲解

1、真空过滤器更换



螺纹拧紧区



插管区

更换真空过滤器时:先把两端螺纹松开,再把两端的气管拔出,换上新的真空过滤器,把两端的气管插上,再拧紧两端的螺纹即可.

2、电磁阀保养



阀体

弹簧芯子

阀座



固定螺丝

进气孔

出气孔



更换电磁阀时：拧松气路板上的两个固定螺丝，取下电磁阀，清理电磁阀的底座内外O型圈，抹上润滑阀芯的硅油在底座内外O型圈上。弹簧轻轻的拉一拉，压一压（弹簧位置小头向上、大头向里孔）。进气孔、出气孔位置对好，再安装在气路板上，拧紧两个固定螺丝即可。

3、检查设备夹具漏气



检查设备夹具漏气：设备哪个腔体漏气，先把夹具的那个泄漏腔体的气管捏住，再测试看看是否泄漏。

如不泄漏，则是夹具没有调好。

如泄漏，则再捏住真空过滤器前端，测试看看是否泄漏。

如不泄漏，则是捏住管的前端接头、气管有泄漏。

如泄漏,则再捏住真空过滤器后端(气路板前端),测试看看是否泄漏.

如不泄漏,则是捏住管的前端有泄漏(真空过滤器有泄漏).

如泄漏,则按上图方法清理电磁阀或更换电磁阀即可.

4、检查按钮是否损坏



按下启动按钮,看后电箱的 PLC 是否有输出灯亮,如有灯亮则启动按钮是好的,如灯不亮,则启动按钮的触点不好,更换即可.

五、设备的差值设定

1MPa=10 KG 水每平方厘米、1MPa 的压力与10KG 水作用在一平方厘米上的压力是相等的.

1KG 气压=0.1MPa \approx 1 个大气压 \approx 0.1MPa \approx 9.8 米水柱产生的压力.

0.1MPa=1KG 气压 \approx 1Bar \approx 1000mbar

1、设备测试气压量程:1.0 MPa

2、设备气压精度:1‰

3、设备的测试气压:0.4—0.6MPa

4、设备的最大泄漏压差值=1.0*10*1000*1/1000=10mbar