



宁波意德西专用设备科技有限公司

**iITC**  
**意德西**

---

**来自西班牙的自动化设备专家**

Expert Of Automatic Equipments Manufacture From Spain

---

质量是生命 诚信得商机

# 宁波意德西专用设备科技 有限公司 设备技术方案

中国第一代集成设备生产商

宁波意德西专用设备科技有限公司

电话: 13777004313

咨询 QQ: 827971807, 微信 wechat: guxingwujiang

Email: tradeningbo@foxmail.com

网址: www.yidexi.cn

地址: 浙江省宁波杭州湾新区滨海一路欧洲工业园 A 区

ITC 专用设备项目顾问: 章先生, 电话: 13777004313, QQ:

827971807, EMAIL: [tradeningbo@foxmail.com](mailto:tradeningbo@foxmail.com), skype: zhangqy198502


---



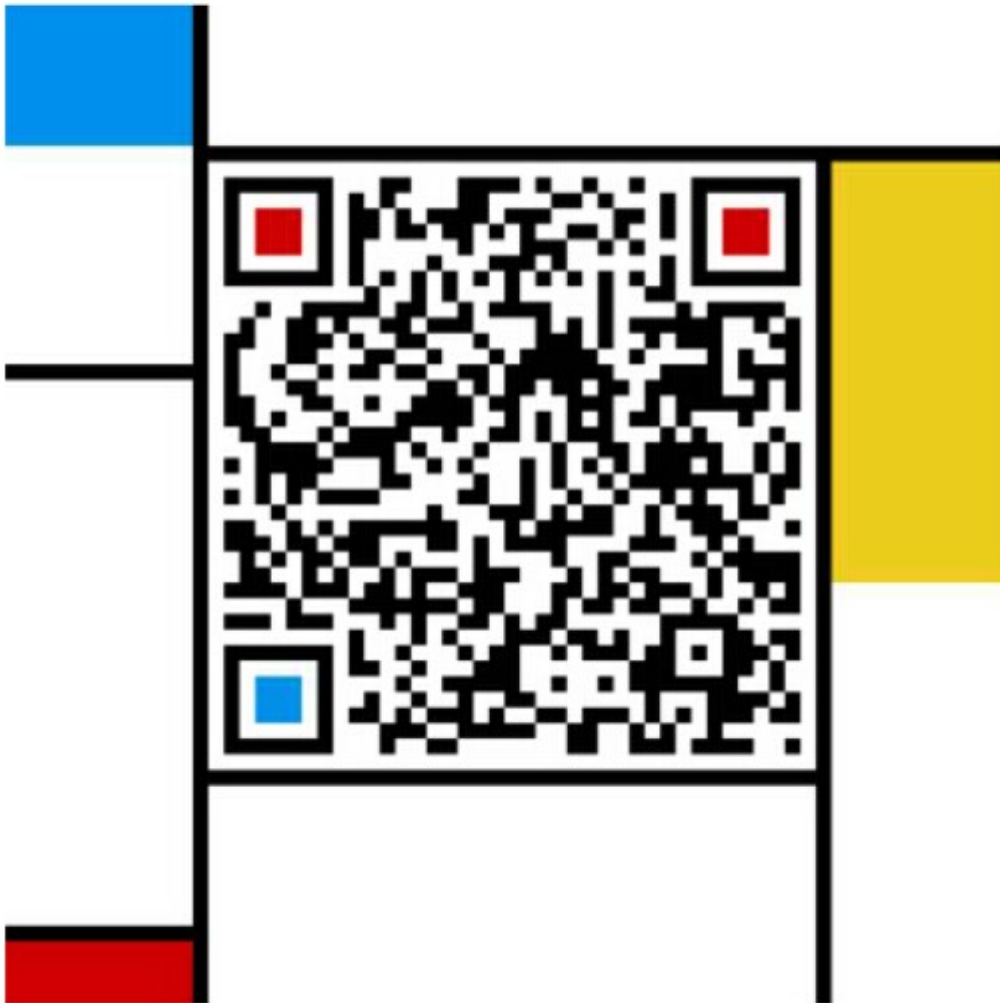
专用设备项目顾问

扫一扫二维码图案，加我QQ。



意德西专用设备J... 

浙江 宁波



扫一扫上面的二维码图案，加我微信

## 一、双皮带流水线——组合式气密性测试装配设备技术方案



### (1) 设备简介

水龙头装配检测设备由气密性测试机、全自动旋螺机、全自动倒螺机、双皮带流水线等部分组成。

◆使用此套检测设备组成的龙头装配流水线只需要4人，相当于传统装配线12-15人的产量，不到一年可收回投资。

◆传统装配线的长度需要18米，而用我们的设备组成的流水线只需要8米。

### (2) 生产工艺及设备装配布置图

每条流水线都是双皮带线，两边分别可包括以下设备：旋螺机、倒螺机、抹油机、气密性测试机。流水线全长8m、宽1.5m，占地面积约  
ITC专用设备项目顾问：章先生，电话：13777004313，QQ：  
827971807，EMAIL：[tradingbo@foxmail.com](mailto:tradingbo@foxmail.com)，skype: zhangqy198502

12 m<sup>2</sup>，包括工位器具的摆放位置。

装配线的传送速度为 0.05~1.5 米/分，可根据工人的熟练程度及产前准备情况进行调节。

见附件图片：装配测试流水线规划方案图。

注：根据客户需要，我们将提供各类龙头的全套工艺流程卡，供客户参考。

### (3) 设备配置

设备配置使用国际知名品牌零配件：

如测试部分选用 Festo 的气动元件，西门子的 PLC，美国的 AEROSPACE 传感器等，能有效的保证机器的产品质量，是卫浴洁具行业质量控制、产量提升的必备设备。

### (4) 人员配置

每套流水线设四个工位，操作工人四名。(工人培训两天即可操作)。  
见附件：几种水龙头装配工艺实例

### (5) 设备性能及技术参数

组合式装配测试设备流水线适合各类卫浴产品的装配与检测：  
面盆类、浴缸类、淋浴类、菜盆类、妇浴类

#### ◆ ITC-SQC2-3 双工位气密性测试机

- 是西班牙意大利等国家知名企业使用多年的成熟产品，符合 EN817 欧洲标准和 GB 18145 中国国家标准。

- 测试使用 0.4--0.6Mpa 的压缩空气，不用水，避免水对龙头的污染和腐蚀，既环保又干净卫生，提高产品档次。

- 测试时间：面盆类 20-30 秒/个；浴缸类 30-50 秒/个

ITC 专用设备项目顾问：章先生，电话：13777004313，QQ：

827971807，EMAIL：[tradingbo@foxmail.com](mailto:tradingbo@foxmail.com)，skype: zhangqy198502

---



使用条件	
供电电压	220V 交流 AC
设备功率	150W
压缩空气源	0.8Mpa
最大压紧力	600N(750N 可选)
辅助压力	480N
测试气体压力	0.4Mpa 或 0.8Mpa
单通道测试时间	1-6s
测试精度	1mbar
标准测试通道	(3/5) *2

◆ ITC-D-1 全自动倒螺机



- 具有正反转功能，可对倒螺进行装配和拆卸；输出扭力可根据需要调节。

- 通用性强，只需更换六角工作头即可适用于龙头不同尺寸的倒螺装配，速度快，装配一个龙头 3 秒。

ITC 专用设备项目顾问：章先生，电话：13777004313，QQ：827971807，EMAIL: [tradingbo@foxmail.com](mailto:tradingbo@foxmail.com)，skype: zhangqy198502

工作压力	0.25-0.8Mpa
扭力	15-60N/m
转速	550r/min
适用于各种倒螺件的装配	

◆ ITC-X-1 全自动旋螺机



●用于卫浴龙头阀芯和压盖的装配。

●操作简单，劳动强度低，产品扭力稳定一致，速度快，装配一个龙头3秒。

工作压力	$\geq 0.4\text{Mpa}$
扭力	5-25N.m
转速	400r/min
需要工作高度	140mm-350mm
需要工作台面积	180mm × 160mm

## (6) 组合式气密性测试装配设备流水线基本产能表

序号	产品名称	基本产能/组	工作时间/H	备注
1	面盆类	1000 套/组	8	每组 4 人
2	淋浴类	640 套/组	8	每组 4 人
3	浴缸类	520 套/组	8	每组 4 人
4	菜盆类	600 套/组	8	每组 4 人
5	妇洗类	800 套/组	8	每组 4 人

备注：以上产能是现有成熟企业提供的数据



### (7) 几种水龙头装配工艺实例

工位	面盆	菜盆	浴缸	淋浴
1	1. 阀芯涂油（高脚阀芯） —使用 抹油机 2. 装阀芯、压阀盖—旋螺 机 3. 气密性测试—使用气测 机 4. 装装饰盖	1. 阀芯涂油（高脚阀芯） —使用 抹油机 2. 装阀芯、压阀盖—旋螺 机 3. 装耐磨圈、装密封圈 4. 装 S 型管、耐磨圈、壳 体底圈	1. 装倒螺、螺母套—使用倒 螺机 2. 阀芯涂油（高脚阀芯）— 使用 抹油机 3. 装阀芯、压阀盖—使用旋 螺机 4. 装分水器总成	1. 装倒螺、螺母套—使用 倒螺机 2. 阀芯涂油（高脚阀芯） —使用 抹油机 3. 装阀芯、压阀盖—使用 旋螺机 4. 装花洒接头
2	1. 装手柄、螺钉 2. 装标示盖 3. 装提拉塞 4. 装水嘴	1. 气密性测试—使用气测 机 2. 装装饰盖 3. 装手柄、螺钉 4. 装标示盖	1. 气密性测试—使用气测机 2. 装水嘴 3. 装分水器帽 4. 装装饰盖 5. 装手柄、螺钉 6. 装表示盖	1. 气密性测试—使用气 测机 2. 装装饰盖 3. 装手柄、螺钉 4. 装表示盖
3	1. 手柄灵活性检查 2. 打蜡 3. 检验 4. 纸包后放入气泡袋	1. 手柄灵活性检验 2. 打蜡 3. 检验 4. 纸包后放入气泡袋	1. 手柄灵活性检验 2. 打蜡—上光夹具 3. 检验 4. 纸包后放入气泡袋	1. 手柄灵活性检验 2. 打蜡—上光夹具 3. 检验 4. 纸包后放入气泡袋
4	1. 折包装盒 2. 装衬板 配件包 3. 装成品 4. 贴标签 5. 装纸箱 封胶带 贴标签、 装托板	1. 折包装盒 2. 装衬板 配件包 3. 装成品 4. 贴标签 5. 装纸箱 封胶带 贴标 签、装托板	1. 折包装盒 2. 装衬板 配件包 3. 装成品 4. 贴标签 5. 装纸箱 封胶带 贴标签、 装托板	1. 折包装盒 2. 装衬板 配件包 3. 装成品 4. 贴标签 5. 装纸箱 封胶带 贴标 签、装托板

说明：可以两条线对称放置，节省场地，每条流水线由 4 人组成，2 男 2 女进行操作，根据各公司实际情况所变动，此工艺仅供参考。

## (8) 组合式气密性测试装配设备流水线和分散式水测装配线对比

对比	组合式气密性测试装配设备流水线	分散式水测装配线
产品质量	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.测试具有科学性,PLC 程序控制，测试结果 定量显示，测试精确，稳定性强；</li> <li>2.无水渍，无污染；</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 判定方式为目测，人为误判可能性大，不合格品容易流入客户手中；</li> <li>2. 产品内腔残留水渍，会发霉发臭，水渍还会流出污染包装；</li> </ol>
效益	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 占地 8M；</li> <li>2. 每条线 4 人组成（生产产能见附表）；</li> <li>3. 分解每个装配动作时间，料件周转时间缩短，时间利用率高，磕碰，划伤机率降低；</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 传统装配流水 15-20M，占用空间，资源浪费；</li> <li>2. 料件经过多人来回周转，时间浪费；</li> <li>3. 经人手越多，容易造成磕碰，划伤，废品率高，制造成本高；</li> <li>4. 员工多，难管理，人力成本高</li> </ol>
员工团队意识	员工互相协作，互相配合（员工薪资实行计件平均分配制）	员工基本形成每人装配一个配件，装配时间有长有短，工作忙闲不均，团体合作意识不强。
公司形象	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.组合式气密性测试装配流水线，现场容易实现规范管理；</li> <li>2.组合式气密性测试装配流水线是西班牙意大利等国家知名企业使用多年的成熟产品，符合欧洲、中国标准及习惯，已被水暖行业比较发达的国家普遍接受并形成了一套以这套仪器检测结果为标准的质量评估体系，因此设备可为外销型企业验厂加分，产品档次自然提高。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 分散式水测装配线，现场不好规划，整体显得比较杂乱；</li> <li>2. 分散式水测装配线不科学，较落后的检测设施和生产组织模式；</li> </ol>

## 二、球阀、角阀、波纹管、编织管、电磁阀气密性测试机技术方案

ITC-QCX-Y 气密性测试机



主要用于卫浴产品、仪表产品、汽摩配等封闭型产品的密封性测试。采用德国 SIMENPLC、德国气动元件 Festo、美国数据传送系统 AEROSPACE、意大利数据识别系统 BOHOM，对工件的内部互通及内外泄露严格判断，同时可实现半自动、全自动装夹及检测。触摸屏操作面板、检测结果定量显示、自动判断，易懂，易操作。检测条件的设定数域宽，夹具更换快、适合多系列、多品种角阀及管件的测试。设备符合 CE 标准及环保要求。

型号 model	供电电压 Power supply voltage	设备功率 Equipment power	压缩空气源 Compressed air supply	压紧力 compaction power	测试气体压力 Pressure for testing air	测试精度 Text precision	标准测试通道 Standard test channel number
ITC-QC2-1	220V 交流 AC	150W	0.8Mpa	600N(750N 可选)	0.4Mpa- 0.8Mpa	1mbar	1-2
ITC-QC2-2	220V 交流 AC	150W	0.8Mpa	600N(750N 可选)	0.4Mpa- 0.8Mpa	1mbar	2-4
ITC-QC2-3	220V 交流 AC	350W	0.8Mpa	600N(750N 可选)	0.4Mpa- 0.8Mpa	1mbar	3-6

ITC 专用设备项目顾问：章先生，电话：13777004313，QQ：  
827971807，EMAIL：[tradingbo@foxmail.com](mailto:tradingbo@foxmail.com)，skype: zhangqy198502

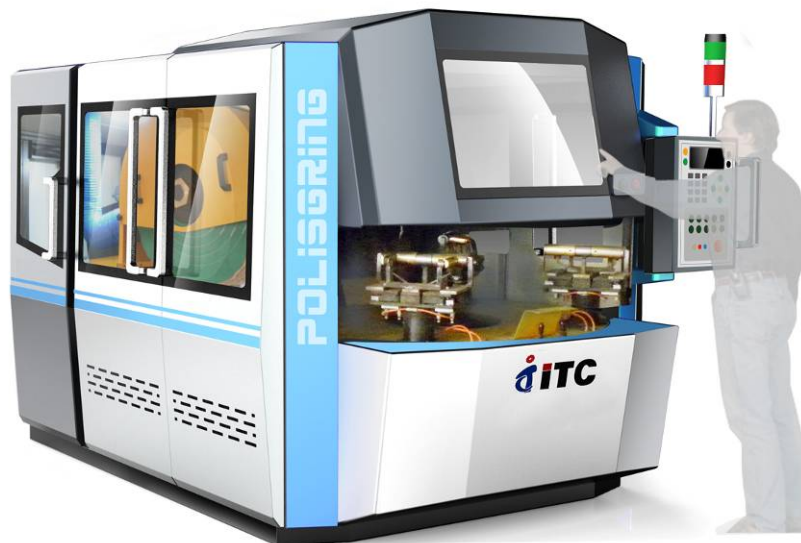
### 三、ITC-M-4-700 全自动抛光机技术方案

#### a. 设备简介

●ITC-M-4-700 型全自动精抛机是为铜、铝和锌合金、不锈钢材料的不规则产品的精抛而设计的专业设备。

●适用于各种需要电镀的工件，如各种水龙头壳体，把手，手轮，圆管，各种装饰五金挂件等。

●产品已经经过西班牙、意大利、印度等知名厂家的使用认可，深受客户广泛赞誉。



#### b. 设备配置及技术参数

设备配置使用国际知名品牌零配件：

SIMENS 西门子高性能 PLC、ABB 电机、TELEMECANIQUE 施耐德电器、阿尔法变频器等品牌的电器元件，满足了设备的高质量要求。

ITC 专用设备项目顾问：章先生，电话：13777004313，QQ：  
827971807，EMAIL：[tradingbo@foxmail.com](mailto:tradingbo@foxmail.com)，skype: zhangqy198502

---

工作电压	380V
设备总功率	40kW
供气压力	0.6Mpa
布轮转速	100-2400r/min
夹具转速	1-25r/min
抛光布轮直径	760mm
工作高度	150mm
左右行程	275mm
前后行程	370mm
夹具夹紧行程	40mm
设备总重	5000kg
外形尺寸	3600mm(长 L)×2270mm(宽 W)× 2305mm(高 H)

### c. 设备性能及产能

设备采用人机界面、双组操作程序，转盘式四工位双布轮控制，双进双出，可同时精抛四件以上、两种不同的工件。

●节省人力、场地。使用该设备只需一人，可实现手工抛光的 10-15 人的生产价值，而且占地面积小，节约厂房。

●抛光出来的工件质量稳定标准，统一。采用全自动机械操作，不受员工技术、情绪影响，通过程序设定可以对产品进行统一的全方位抛光，根据产品各个部位精度要求不同，机器可设定角度精抛程序，对工件复杂的部位加强精抛力度。

●经过机器精抛过后的工件，可达到镜面效果，电镀合格率高。例如说同样精抛到 800 砂的工件，机器抛光后的电镀质量要好。因为工件是经过布轮和抛光蜡的磨合，而我们采用的蜡在电镀前是很容易处理的，不会影响电镀效果。

●除了在人力、场地方面能够降低公司成本外，在抛光工序上同样可以降低成本。从抛光工艺表格中可以看出工件粗抛过砂 400/600 后，可直

ITC 专用设备项目顾问：章先生，电话：13777004313，QQ：  
827971807，EMAIL: [tradingbo@foxmail.com](mailto:tradingbo@foxmail.com)，skype: zhangqy198502

接使用 ITC-M-4-700 全自动抛光机精抛。节省工序，还可以根据工件要求在工序上进一步省略。

产能实例说明：

本抛光机为圆盘工作台，分为两个工作区，由四个工位构成，交替进入机体内抛光。



面盆类龙头

面盆类龙头： 250 件/h

菜盆类龙头： 250 件/h （元宝菜盆/妇洗龙头 480 件/h）

浴缸（淋浴）类龙头： 250 件/h

以元宝菜盆实例说明：

可抛工件数量（16）=4 件（一个工位）×4 工位

每工位抛光时间为 30 秒，8 件用时 60 秒，每小时 480 件。

此龙头外型尺寸为  
65mm×80mm  
材料为黄铜





## 四、售后服务措施

**质量保修期：**设备验收合格后12个月。

**跟踪服务：**在设备安装过程中，配备合格的机械、电气专业技术人员在现场指导、监督和管理，确保设备的安装质量。并提供免费的设备调试服务。如设备出现问题，甲方第一时间安排维修人员赶到乙方工厂。

**维修：**在设备保修期内，因乙方的制造、安装、采购引起的质量问题，乙方负责免费维修或更换，直至解决问题。如甲方操作人员使用不当产生的问题，乙方负责维修，只收取备品备件的费用和维修人员的差旅费，免收服务费、检修费等；保修期满后，如出现故障，工厂维修人员无法解决时，及时派人到现场维修，只收取备品备件的费用和维修人员的差旅费，免收服务费、检修费等。

**培训：**在确保用户顺利使用设备，免费为管理人员、操作人员、维修人员提供培训，直至教会使用为止。

**定期回访：**在设备保修期内，定期派专人到现场，免费检查、负责指导设备的正常使用，无偿服务。

售后服务热线：0574-63077646 /13777004313

宁波意德西专用设备科技有限公司